

Технический паспорт продукции (TDS)

LOCTTLF® L-113

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

LOCTTLF L-113(A/B) – Ремонтная масса для алюминия

1. Описание продукта

LOCTTLF L-113(A/B) – это двухкомпонентная эпоксидная ремонтная масса с наполнителем из алюминиевой пудры (чешуйки). После отверждения образует лёгкий, коррозионностойкий композит, по цвету и текстуре максимально приближённый к алюминиевым сплавам. Материал не даёт усадки, хорошо обрабатывается резанием и предназначен для ремонта деталей из алюминия и его сплавов.

2. Типичное применение

- Заделка пор, раковин, трещин и других дефектов литья в алюминиевых деталях.
- Восстановление геометрии изношенных поверхностей (посадочные места, пазы, направляющие).
- Ремонт повреждённой резьбы, сколов и царапин на алюминиевых корпусах.
- Восстановление деталей, работающих в условиях воздействия влаги и слабых химических сред (благодаря высокой коррозионной стойкости алюминиевого наполнителя).

3. Ключевые свойства

- Двухкомпонентный, пастообразный, удобен в нанесении.
- Отличная адгезия к алюминию и его сплавам, а также к другим металлам.
- Отверждение без усадки.
- Цвет и внешний вид – «под алюминий».
- Возможность механической обработки (сверление, фрезерование, нарезание резьбы, шлифовка, полировка).
- Лёгкий вес (плотность значительно ниже, чем у стальных аналогов).
- Высокая стойкость к атмосферной коррозии, воде, маслам и слабым кислотам.
- Рабочий диапазон температур: от –60 °C до +160 °C.

4. Физико-механические характеристики

Параметр	Значение (типовое)
Внешний вид	Паста алюминиевого цвета
Плотность (при 22 °С)	~1,41 г/см ³
Соотношение компонентов (по массе)	A : B = 7 : 1 (рекомендуется)
Соотношение компонентов (по объёму)	A : B = 4 : 1
Жизнеспособность смеси (200 г при 25 °С)	≈ 60 минут
Прочность на сжатие	≥ 100 МПа*
Прочность на растяжение	≥ 35 МПа*
Прочность на сдвиг	≥ 18 МПа*
Прочность на изгиб	≥ 60 МПа*
Твёрдость (после отверждения)	~75–80 по Шору D*

* – указанные механические характеристики являются типовыми для эпоксидных масс с алюминиевым наполнителем. Для получения точных значений обратитесь к протоколам испытаний производителя или проведите собственные тесты.

5. Режим отверждения

Условие	Время
Отверждение при 25 °С	24 часа
Минимальное время до мехобработки	24 часа
Рабочая температура (после отверждения)	от –60 до +160 °С

Важно:

При температуре ниже +15 °С отверждение замедляется – рекомендуется подогреть детали или смеси до +30...+40 °С.

При смешивании более 200 г за один раз время жизнеспособности сокращается.

6. Инструкция по применению

6.1. Подготовка поверхности

- Тщательно очистить ремонтируемую зону от масел, жиров, грязи, оксидной плёнки и влаги.
- Для обеспечения максимальной адгезии провести механическую обработку (шлифовка, пескоструйная обработка) для создания шероховатости.

Accurate Technology Co., Ltd.

Address: No. 3 4 5 , Baima Block, Guantai Road, Nancheng District, Dongguan, Guangdong, China

Tel: (+86-769) 23301666

Fax: (+86-769) 23301600

Email: dgcs@atc-lab.com

Http://www.dgatec-lab.com

- Обезжирить поверхность растворителем (ацетон, спирт) и дать полностью высохнуть.

6.2. Смешивание

- Отвесить компоненты А и В в соотношении 7:1 по массе (или 4:1 по объёму).
- Перемешивать до получения полностью однородного цвета и консистенции (без полос и комков).

6.3. Нанесение

- Нанести смесь на подготовленный участок, плотно прижимая, чтобы заполнить все дефекты.
- Излишки удалить, придать нужную форму с помощью шпателя или другого инструмента.

6.4. Отверждение

- Выдерживать при 25 °С не менее 24 часов.
- После этого деталь можно механически обрабатывать и вводить в эксплуатацию.

7. Хранение

- Хранить в плотно закрытой заводской упаковке в сухом прохладном месте.
- Избегать попадания прямых солнечных лучей, нагрева и открытого огня.
- Рекомендуемая температура хранения: +15...+25 °С.
- Срок годности – уточняйте у поставщика (по запросу).

8. Упаковка

Стандартная комплектация: 500 г (два компонента А и В).

9. Меры предосторожности

- Работать в защитных перчатках (нитриловых, неопреновых) и защитных очках.
- Избегать попадания на кожу и в глаза – при попадании немедленно промыть большим количеством воды.
- Обеспечить хорошую вентиляцию рабочего помещения.
- Полная информация по безопасности содержится в Паспорте безопасности (MSDS).

10. Ограничение ответственности

Данные, приведённые в настоящем техническом паспорте, основаны на лабораторных исследованиях и типовых характеристиках аналогичных продуктов и носят справочный характер. Производитель не несёт ответственности за результаты применения материала в конкретных условиях, которые могут отличаться от описанных. Пользователь обязан самостоятельно проверить пригодность продукта для своей задачи. Компания оставляет за собой право изменять рецептуру и характеристики продукта без предварительного уведомления.