

Технический паспорт продукции (TDS)

LOCTTLF[®] L-112

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

LOCTTLF L-112 (A/B) – Ремонтная масса для стали

1. Описание продукта

LOCTTLF L-112 (A/B) – это двухкомпонентная эпоксидная ремонтная масса с наполнителем из нержавеющей стали. После отверждения образует высокопрочный полимерно-металлический композит, по цвету и механическим свойствам приближенный к конструкционным сталям. Материал не даёт усадки, хорошо обрабатывается резанием, устойчив к коррозии и химическим средам.

2. Типичное применение

- Ремонт дефектов литья (раковины, поры, трещины) в стальных деталях.
- Восстановление изношенных посадочных мест, направляющих, шпоночных пазов.
- Устранение царапин, задигов и сколов на стальных поверхностях.
- Ремонт оборудования, работающего в условиях повышенной влажности или в контакте с агрессивными средами (благодаря коррозионной стойкости наполнителя).

3. Ключевые свойства

- Двухкомпонентный, пастообразный, удобен в нанесении.
- Отличная адгезия к стали, чугуну и другим металлам.
- Отверждение без усадки.
- Цвет и текстура – «под сталь».
- Возможность механической обработки (сверление, фрезерование, нарезание резьбы, шлифовка).
- Высокая стойкость к маслам, воде, слабым кислотам и щелочам.
- Рабочий диапазон температур: от –60 °C до +160 °C.

Accurate Technology Co., Ltd.

Address: No. 3 4 5 , Baima Block, Guantai Road, Nancheng District, Dongguan, Guangdong, China

Tel: (+86-769) 23301666

Fax: (+86-769) 23301600

Email: dgcs@atc-lab.com

[Http://www.dgatec-lab.com](http://www.dgatec-lab.com)

4. Физико-механические характеристики

Параметр	Значение (типовое)
Внешний вид	Паста стального цвета
Плотность (при 22 °C)	~1,68 г/см ³
Соотношение компонентов (по массе)	A : B = 7 : 1 (рекомендуется)
Соотношение компонентов (по объёму)	A : B = 4 : 1
Жизнеспособность смеси (200 г при 25 °C)	≈ 60 минут
Прочность на сжатие	≥ 110 МПа
Прочность на растяжение	≥ 42 МПа
Прочность на сдвиг	≥ 20 МПа
Прочность на изгиб	≥ 70 МПа
Твёрдость (после отверждения)	~80–82 по Шору D

Приведённые данные являются типовыми, получены на основе испытаний аналогичных составов. Фактические значения могут варьироваться в зависимости от условий подготовки поверхности и режима отверждения.

5. Режим отверждения

Условие	Время
Отверждение при 25 °C	24 часа
Минимальное время до мехобработки	24 часа
Рабочая температура (после отверждения)	от –60 до +160 °C

Важно:

- При температуре ниже +15 °C отверждение замедляется – рекомендуется подогрев детали или смеси (не выше +40 °C).
- При смешивании более 200 г за один раз время жизнеспособности сокращается.

6. Инструкция по применению

6.1. Подготовка поверхности

- Очистить зону ремонта от масел, жиров, ржавчины, грязи и влаги.
- Для максимальной адгезии провести механическую обработку (шлифовка, пескоструйная обработка) до получения шероховатой поверхности.
- Обезжирить растворителем (ацетон, спирт) и дать высохнуть.

Accurate Technology Co., Ltd.

Address: No. 3 4 5, Baima Block, Guantai Road, Nancheng District, Dongguan, Guangdong, China

Tel: (+86-769) 23301666 Fax: (+86-769) 23301600 Email: dgcs@atc-lab.com Http://www.dgate-lab.com

6.2. Смешивание

- Отвесить компоненты А и В в соотношении 7:1 по массе (или 4:1 по объёму).
- Тщательно перемешать до получения однородного цвета и консистенции (без полос).

6.3. Нанесение

- Нанести смесь на подготовленный участок, плотно прижимая, чтобы заполнить все дефекты.
- Излишки удалить, придать требуемую форму (можно использовать шпатель).

6.4. Отверждение

- Выдержать при 25 °С не менее 24 часов.
- После этого можно проводить механическую обработку и нагружать деталь.

7. Хранение

- Хранить в плотно закрытой заводской упаковке в сухом прохладном месте.
- Избегать попадания прямых солнечных лучей, источников тепла и открытого огня.
- Рекомендуемая температура хранения: +15...+25 °С.
- Срок годности – уточняйте у поставщика.

8. Упаковка

Стандартная комплектация: 500 г (два компонента А и В).

9. Меры предосторожности

- Работать в защитных перчатках (нитриловых или из неопрена) и защитных очках.
- Избегать попадания на кожу и в глаза – при попадании смойте большим количеством воды.
- Обеспечьте хорошую вентиляцию в рабочем помещении.
- Полная информация по безопасности содержится в Паспорте безопасности (MSDS).

10. Ограничение ответственности

Данные в этом техническом паспорте основаны на лабораторных испытаниях и типовых характеристиках аналогичных продуктов. Они носят информационный характер и не гарантируют пригодность материала для конкретных условий эксплуатации. Пользователь обязан провести собственные испытания и убедиться в применимости материала для своей задачи. Производитель оставляет за собой право изменять рецептуру продукта без предварительного уведомления.