

Паспорт безопасности продукции (TDS)

LOCTTLF[®] DRI 204

Технический паспорт (TDS)

LOCTTLF[®] DRI 204[™] (известен как LOCTTLF[®] Dri-Loc 204[™])

Дата выпуска: Август 2023

1. Краткое описание продукта

LOCTTLF[®] DRI 204[™] — это сухая на ощупь пленка на основе сложного эфира метакрилата, предназначенная для фиксации и герметизации резьбовых соединений. Она имеет кремово-розовый цвет и инертна до момента сборки. При свинчивании резьбы происходит анаэробное отверждение, что обеспечивает надежное фиксирование соединения.

- **Химический тип:**Сложный эфир метакрилата
- **Внешний вид (неотвержденный):**Кремово-розовая пленка
- **Тип отверждения:**Анаэробный
- **Основное назначение:**Фиксация резьбы, герметизация
- **Типичная область применения:**Стопорные винты карбюраторов, гайки КПП и пр.
- **Рабочий температурный диапазон:**от **-54°C** до **+150°C**
- **Срок годности:**4 года

2. Типичные свойства неотвержденного материала

- **Вязкость (Брукфильд, 25°C):**75 000 – 100 000 мПа·с (сР)
- **Температура вспышки:**В паспорте безопасности (SDS)

3. Характеристики процесса отверждения

- **Время схватывания:**~10 минут
- **Время первичного отверждения:**72 часа при +22°C
- **Полное отверждение:**72 часа при +22°C плюс 1 час при +149°C

4. Прочностные характеристики отвержденного материала

Проверено на болтах/гайках с классом прочности 5.

Условия отверждения	Параметр	Значение
Через 72 ч при +22°C	Момент отрыва	≥ 26 Н·м (≥ 230 lb.in)
	Преобладающий момент затяжки	≥ 26 Н·м (≥ 230 lb.in)
72 ч при +22°C + 1 ч при +149°C	Момент отрыва	≥ 26 Н·м (≥ 230 lb.in)
	Преобладающий момент затяжки	≥ 26 Н·м (≥ 230 lb.in)
72 ч при +22°C + 3 ч при +149°C	Горячая прочность	Момент отрыва ≥ 12.4 Н·м (≥ 109 lb.in)

5. Устойчивость к внешним воздействиям

- **Термостарение:**
 - После 1000 ч при +120°C: ~90% прочности
 - После 1000 ч при +150°C: ~20% прочности
- **Химическая стойкость:**

Отличная стойкость к автомобильным жидкостям с сохранением прочности:

Жидкость	Прочность (%)
Моторное масло (125°C)	86%
Трансмиссионная жидкость (125°C)	100%
Бензин неэтилированный (22°C)	119%
Тормозная жидкость (22°C)	114%
Водно-гликолевая смесь (87°C)	108%

6. Коэффициент трения

Зависит от типа покрытия крепежа:

- Оцинкованная сталь:~**0.20**
- Сталь с антикоррозийным покрытием:~**0.19**
- Сталь с покрытием Magni 554:~**0.15**

7. Важные указания и предупреждения

1. Не подходит для медных, латунных и большинства пластиковых поверхностей.
2. Запрещено использовать в кислородных системах и в качестве уплотнителей для хлора.
3. Перед склеиванием на очищенных деталях проверьте совместимость моющего средства.
4. Рекомендуется проводить предварительные испытания.
5. Всегда ознакомьтесь с актуальным паспортом безопасности (SDS).

8. Таблица конвертации единиц измерения

Из	В	Умножить на
°C	°F	(°C x 1.8) + 32
Н (Ньютон)	lbf	0.225
Н·м	lb·in	8.851
Н·м	lb·ft	0.738

Примечание: Информация основана на лабораторных испытаниях и является справочной. Конечная пригодность продукта должна определяться пользователем в условиях реального производства.