

LOCTTLF 480

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTTLF 480 обладает следующими характеристиками:

Технология	Цианоакрилат
Класс химического соединения	Этилцианакрилат
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Жидкость черного цвета ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Низкая
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Применение	Склеивание
Основные склеиваемые материалы	металлы, пластики и каучуки

LOCTTLF 480 - упрочненный клей на основе каучука, характеризующийся улучшенной гибкостью и прочностью к отслаиванию, а также усиленной ударпрочностью.

Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 25 °C	1,05
Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)	
Вязкость, конус / плита, мПа·с (сР): Температура: 25 °C, скорость сдвига: 1 000 с ⁻¹	100 -200 ^{LMS}
Вязкость, по Брукфильду - LVF, 25 °C, мПа·с (сР): Шпindel 1, скорость 6 об/мин,	100 -200

Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от типа поверхности. Нижеприведенная таблица показывает время фиксации материала на различных поверхностях при 22 °C и относительной влажности воздуха 50 %. Время фиксации определяется как время до достижения прочности на сдвиг 0.1 Н/мм²

Время фиксации, сек:	
Сталь (обезжиривание)	60 -120
Алюминий	10 -30
Дихромат цинка	50 -150
Неопрен	<20
Каучук, нитрил	<20
АБС-пластик	20 -50
ПВХ	50 -100
Поликарбонат	30 -90
Фенопласт	20 -60

Зависимость скорости полимеризации от зазора

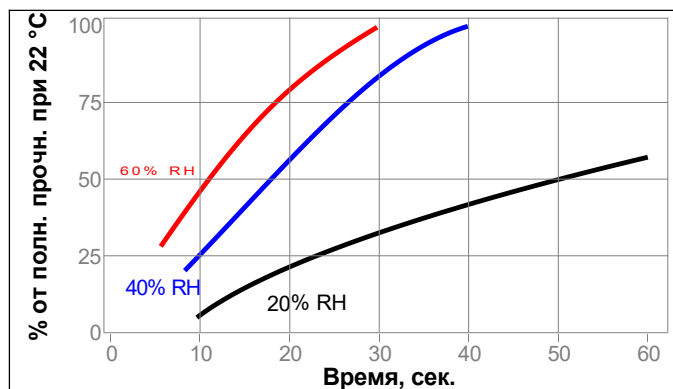
Скорость полимеризации зависит от величины зазора между сопрягаемыми деталями. При тонком нанесении клея процесс отверждения ускоряется, при увеличении зазора скорость полимеризации снижается.

Влияние активатора на скорость полимеризации

В случае неприемлемо долгой полимеризации продукта из-за чрезмерно больших зазоров, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. Однако, это приводит к снижению общей прочности соединения, поэтому рекомендуется предварительное тестирование для подтверждения эффекта.

Зависимость скорости полимеризации от влажности

Скорость полимеризации зависит от относительной влажности воздуха. График, приведенный ниже, показывает время набора прочности продукта на натрийном каучуке при различных уровнях влажности



Свойства заполимеризованного продукта

Полимеризация в течение 24 час 22 °С

Физические свойства:Коэффициент теплового расширения, 80×10^{-6}
ISO 11359-2, К⁻¹Коэффициент теплопроводности 0,1
по ISO 8302, Вт/ (м*К)Температура стеклования (Tg) , ISO 11359- 150
2,
°C**Электротехнические свойства:**Объемное сопротивление, IEC 60093, 10×10^{15}
Ω·смПоверхностное сопротивление, IEC 60093, 10×10^{15}
ΩПрочность на пробой, 25
IEC 60243-1, кВт/ммДиэлектрическая постоянная / Коэффициент затухания,
IEC 60250:0,1 кГц 2,65 / <0,02
1 кГц 2,75 / <0,02
10 кГц 2,75 / <0,02**СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА****Адгезионные свойства**

Полимеризация в течение 30 сек 22 °С

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Буна-Н (нитрильный каучук) Н/мм² $\geq 1,8^{LMS}$
(psi) (≥ 260)

Полимеризация в течение 24 час 22 °С

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь Н/мм² 22 –30
(пескоструйная обработка) (psi) (3 200 –4 400)Алюминий (травленный) Н/мм² 14 –22
(psi) (2 000 –3 200)Дихромат цинка Н/мм² 8 –15
(psi) (1 200 –2 200)АБС-пластик Н/мм² 6 –20
(psi) (870 –2 900)ПВХ Н/мм² 4 –20
(psi) (580 –2 900)Фенопласт Н/мм² 5 –15
(psi) (730 –2 200)Поликарбонат Н/мм² 5 –20
(psi) (730 –2 900)Нитрил Н/мм² 5 –15
(psi) (730 –2 200)Неопрен Н/мм² 5 –15
(psi) (730 –2 200)

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Сталь Н/мм² 12 –25
(пескоструйная обработка) (psi) (1 700 –3 600)Буна-Н (нитрильный каучук) Н/мм² 5 –15
(psi) (730 –2 200)Полимеризация в течение 24 час 22 °С, затем в течение 48 час
при 120 °С, испытания при 22 °С

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

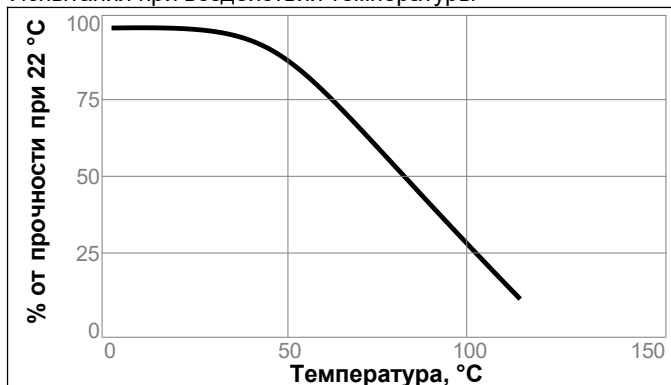
Сталь Н/мм² $\geq 18,0^{LMS}$
(пескоструйная обработка) (psi) ($\geq 2 610$)**СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ**

Полимеризация в течение 1 нед. 22 °С

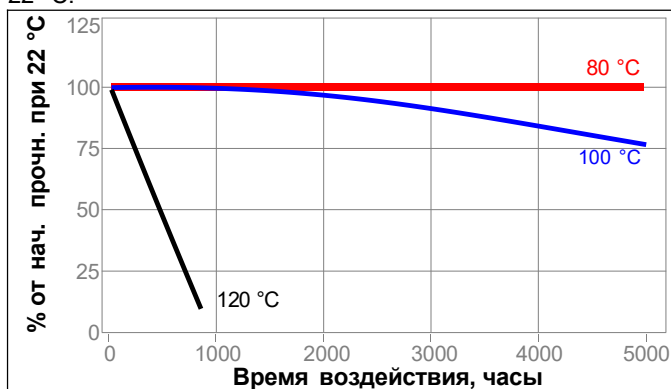
Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь
(пескоструйная обработка)**Температурная стойкость**

Испытания при воздействии температуры

**Температурное старение**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С.

**Химостойкость / Стойкость к растворителям**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С.

Среда	°С	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Моторное масло	40	85	85	85
Бензин	22	90	70	70
Этанол	22	95	95	80
Изопропанол	22	75	75	75
Фреон ТА	22	90	90	85
Тепло/влажность 95%	40	80	80	65

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Поликарбонат

Среда	°С	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Тепло/влажность 95%	40	100	100	100

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Указания по применению:

1. Для достижения наилучшего эффекта склеиваемые поверхности должны быть очищены и обезжирены.
2. Наилучшие результаты продукт демонстрирует при небольшом зазоре между склеиваемыми поверхностями (0.05 мм).
3. Излишек клея можно удалить при помощи очищающего растворителя LOCTTLF, нитрометана или ацетона.

Спецификация материалов LOCTTLF - LOCTTLF Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Декабрь 5, 2003. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Matador, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 2 °C до 8 °C. Хранение при температуре ниже 2 °C либо выше 8 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Matador не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительную информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F
 кВ/мм x 25.4 = В/мил
 мм / 25.4 = дюйм
 мкм / 25.4 = мил
 Н x 0.225 = фунт
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
 Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
 МПа x 145 = фунт/дюйм²
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
 Н·м x 0.738 = фунт·фут
 Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
 МПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов

применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Matador не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Matador Belgium NV, Matador Electronic Materials NV, Matador Nederland BV, Matador Technologies France SAS и Matador France SA, обратитесь внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Matador по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Matador ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Matador Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Matador не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Matador Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Matador Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности:

Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Matador Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Matador Corporation. Matador Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Matador, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Matador Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 1.7