

LOCTTLF 414

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTTLF 414 обладает следующими характеристиками:

Технология	Цианоакрилат
Тип химического соединения	Этилцианакрилат
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Прозрачная, от бесцветной до бледно-желтого цвета жидкость ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Низкая
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Применение	Склеивание
Основные склеиваемые материалы	пластики , каучуки и металлы

LOCTTLF 414 - универсальный цианакрилатный моментальный клей.

Коммерческая спецификация A-A-3097:

LOCTTLF 414 подпадает под Коммерческую спецификацию A-A-3097.

Примечание: Данная спецификация имеет региональное ограничение. За дополнительной информацией и разъяснениями обратитесь в региональную техническую службу

Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 25 °C	1,05
Вязкость, конус / плита, мПа·с (сР):	
Температура: 25 °C,	70 – 110 ^{LMS}
скорость сдвига: 3 000 с ⁻¹	
Вязкость, по Брукфильду - LVF, 25 °C, мПа·с (сР):	
Шпindelь 1, скорость 30 об/мин,	100 – 150
Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)	

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

В нормальных условиях атмосферная влажность вызывает процесс полимеризации. Хотя полная функциональная прочность достигается за сравнительно короткое время, полимеризация продолжается по меньшей мере 24 часа до достижения окончательной устойчивости к химическому воздействию и действию растворителей.

Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от типа поверхности. Нижеприведенная таблица показывает время фиксации материала на различных поверхностях при 22 °C и относительной влажности воздуха 50 %. Время фиксации определяется как время до достижения прочности на сдвиг 0.1 Н/мм²

Время фиксации, сек:	
Сталь (обезжиривание)	15 – 30
Алюминий	2 – 10
Неопрен	<5
Каучук, нитрил	<5
АБС-пластик	2 – 10
ПВХ	2 – 10
Поликарбонат	15 – 10
Фенопласт	5 – 15

Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации зависит от величины зазора между сопрягаемыми деталями. При тонком нанесении клея процесс отверждения ускоряется, при увеличении зазора скорость полимеризации снижается.

Влияние активатора на скорость полимеризации

В случае неприемлимо долгой полимеризации продукта из-за чрезмерно больших зазоров, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. Однако, это приводит к снижению общей прочности соединения, поэтому рекомендуется предварительное тестирование для подтверждения эффекта.

Свойства заполимеризованного продукта

После 24 час при 22 °C	
Физические свойства:	
Коэффициент теплового расширения, по ISO 11359-2, К ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, по ISO 8302, Вт/ (м ² К)	0,1
Температура стеклования (Tg) , ASTM E 228, °C	120

Электротехнические свойства:

Диэлектрическая постоянная / Коэффициент затухания, IEC 60250:	
0,05 КГц	2,3 / <0,02
1 КГц	2,3 / <0,02
10 КГц	2,3 / <0,02
Объемное сопротивление, IEC 60093, Ω·cm	10×10 ¹⁵
Прочность на пробой, IEC 60243-1, кВт/мм	25

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА**Адгезионные свойства**

После 24 час при 22 °C

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь (пескоструйная обработка)	N/мм ² (psi)	18 – 26 (2 610 – 3 770)
Алюминий (травленный)	N/мм ² (psi)	11 – 19 (1 595 – 2 755)
АБС-пластик	N/мм ² (psi)	>6 (>870)
ПВХ	N/мм ² (psi)	>4 (>580)
Поликарбонат	N/мм ² (psi)	>5 (>725)
Фенопласт	N/мм ² (psi)	5 – 15 (725 – 2 175)
Неопрен	N/мм ² (psi)	>10 (>1 450)
Нитрил	N/мм ² (psi)	>10 (>1 450)

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Сталь (пескоструйная обработка)	N/мм ² (psi)	12 – 25 (1 745 – 3 625)
------------------------------------	----------------------------	----------------------------

После 10 сек. при 22 °C

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Буна-Н (нитрильный каучук)	N/мм ² (psi)	≥6,0 ^{LMS} (≥870)
----------------------------	----------------------------	-------------------------------

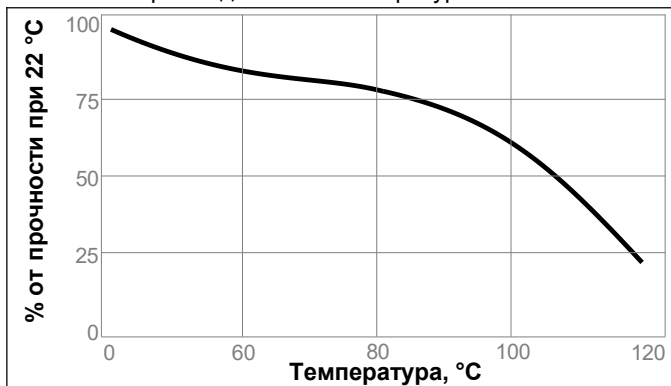
СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

Полимеризация в течение 1 нед. при 22 °C

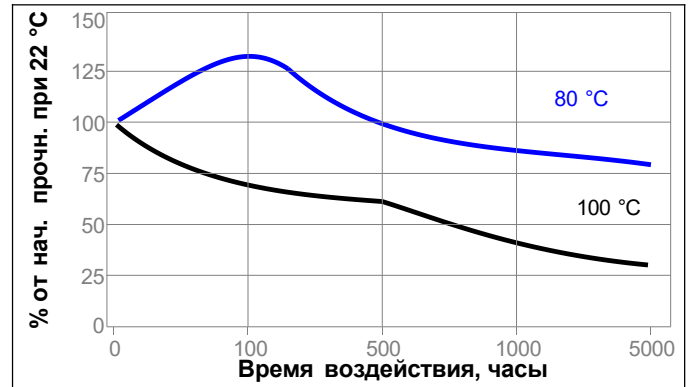
Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Углеродистая сталь
(пескоструйная обработка)**Температурная стойкость**

Испытания при воздействии температуры

**Температурное старение**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C

**Химическая стойкость / Стойкость к растворителям**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C.

Среда	°C	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Моторное масло (MIL-L-46152)	40	100	100	95
Бензин	22	100	100	100
Изопропанол	22	100	100	100
Технический метиловый спирт	22	100	100	100
1,1,1 трихлорэтан	22	100	100	100
Фреон ТА	22	100	100	100
Тепло/влажность 95%	40	80	75	65

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Указания по применению:

- Для достижения наилучшего эффекта склеиваемые поверхности должны быть очищены и обезжирены.
- Наилучшие результаты продукт демонстрирует при небольшом зазоре между склеиваемыми поверхностями (0.05 мм).
- Излишек клея можно удалить при помощи очищающего растворителя LOCTTLF, нитрометана или ацетона.

Спецификация материалов LOCTTLF - LOCTTLF Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Август 29, 2003. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Matador, отвечающим за качество.

Н**Хранение**

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 2 °C до 8 °C. Хранение при температуре ниже 2 °C либо выше 8 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Matador не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{кВ/мм} \times 25.4 = \text{В/мил}$
 $\text{мм} / 25.4 = \text{дюйм}$
 $\text{мкм} / 25.4 = \text{мил}$
 $\text{Н} \times 0.225 = \text{фунт}$
 $\text{Н/мм} \times 5.71 = \text{фунт/дюйм}$
 $\text{Н/мм}^2 \times 145 = \text{фунт/дюйм}^2$
 $\text{МПа} \times 145 = \text{фунт/дюйм}^2$
 $\text{Н} \cdot \text{м} \times 8.851 = \text{фунт} \cdot \text{дюйм}$
 $\text{Н} \cdot \text{м} \times 0.738 = \text{фунт} \cdot \text{фут}$
 $\text{Н} \cdot \text{мм} \times 0.142 = \text{унция} \cdot \text{дюйм}$
 $\text{МПа} \cdot \text{с} = \text{сП}$

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Matador не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Matador Belgium NV, Matador Electronic Materials NV, Matador Nederland BV, Matador Technologies France SAS и Matador France SA, обратитесь внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Matador по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Matador ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Matador Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Matador не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям,

предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Matador Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Matador Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности:

Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Matador Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Matador Corporation. Matador Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Matador, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Matador Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 1.2